

Теплоутилизатор состоит из рекуперативного перекрестноточного теплообменника внутри специального корпуса. Утилизаторы УКОМПЛЕКТОВАНЫ ФИЛЬТРАМИ КЛАССА G3, поддоном для конденсата.

КОРПУС теплоутилизатора выполняется из оцинкованной стали.

Теплоизоляционная поверхность утилизатора образована гофрированными пластинами из алюминиевой фольги.

ПРИНЦИП РАБОТЫ. Вытяжной удаляемый воздух из обслуживаемого помещения протекает по каждому второму каналу между пластинами рекуперативного теплообменника, нагревая их (в зимний период) или охлаждая (в летний). Обработываемый приточный воздух протекает через другие каналы теплообменника, поглощая тепло нагретых пластин или наоборот охлаждаясь.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО МОНТАЖУ. Теплоутилизатор предусматривает горизонтальную установку.

При этом должен быть обеспечен отвод конденсата из вытяжного вентиляционного канала. С этой целью следует обеспечить уклон соответствующего участка вентиляционного канала длиной 1 - 3 м, который должен быть надежно герметизирован. В нижней точке канала необходимо предусматривать патрубок для слива конденсата.

Направление подачи воздуха - через теплоутилизатор или в обход него на следующий участок приточной вентиляционной системы - регулируется с помощью определенного клапана байпаса, который должен предусматриваться в системе отдельно.

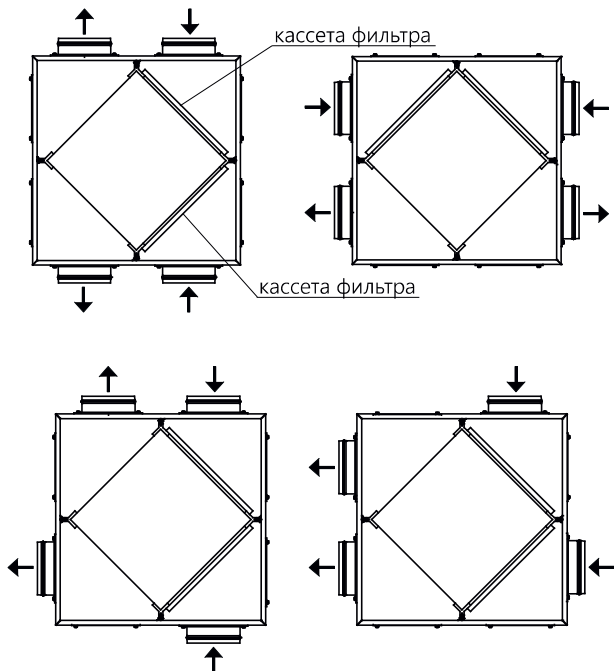
При монтаже теплоутилизатора необходимо предусматривать сервисный доступ для его обслуживания: периодически необходимо проводить очистку теплообменной поверхности утилизатора.



- устанавливается в канальных системах вентиляции и кондиционирования производственных и жилых зданий;
- утилизирует тепловую энергию вытяжного воздуха;
- позволяет использовать сэкономленную энергию для обогрева (охлаждения) приточного воздуха;
- использование утилизатора с перекрестноточным теплообменником целесообразно в случаях, когда отсутствует рециркуляция воздуха или в качестве дополнительного энергосбережения;
- эффективность теплоутилизации зависит от соотношения расходов приточного и вытяжного воздуха и разности температур на входах в теплообменник, и может достигать 70%;
- обрабатываемый воздух не должно содержать липких и волокнистых материалов, взрывоопасных газовых смесей и агрессивных веществ;
- содержание пыли и твердых примесей не должно превышать 0,1 г/м³.

РЕКОМЕНДАЦИИ

Для удобства монтажа круглых канальных теплоутилизаторов в компактных стационарных системах вентиляции и кондиционирования, утилизаторы обеспечены присоединительными патрубками, которые легко переставляются. Это позволяет варьировать направление разводки воздуховодов, ведущие и те, что отводят воздушные потоки от теплоутилизатора.

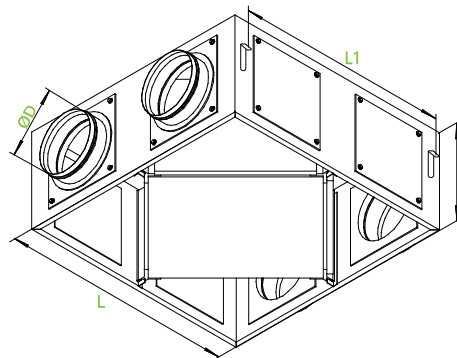


С-РКТ-К-200

- канальный пластинчатый теплоутилизатор
- типоразмер (для круглых каналов по круглому сечению)

ДЛЯ ПОДБОРА канального теплоутилизатора необходимы следующие данные:

- воздухопроизводительность приточного и вытяжного воздуха (м³/ч);
- температура вытяжного воздуха;
- температура приточного воздуха;
- относительная влажность вытяжного воздуха.



ТИПОРАЗМЕР	Размеры, мм				Масса кг, не более
	D	L	L1	B	
С-РКТ-К-100	100	630	590	240	32
С-РКТ-К-125	125	630	590	240	32
С-РКТ-К-150	150	630	590	240	32
С-РКТ-К-160	160	630	590	240	32
С-РКТ-К-200	200	630	590	240	32
С-РКТ-К-250	250	770	730	290	36
С-РКТ-К-315	315	770	730	340	41